

Снятие экструдера

1. Для удобства работы расположите экструдер посередине рабочей зоны (рисунок 1) и опустите стол вниз на середину рабочей высоты или ниже (рисунок 2).

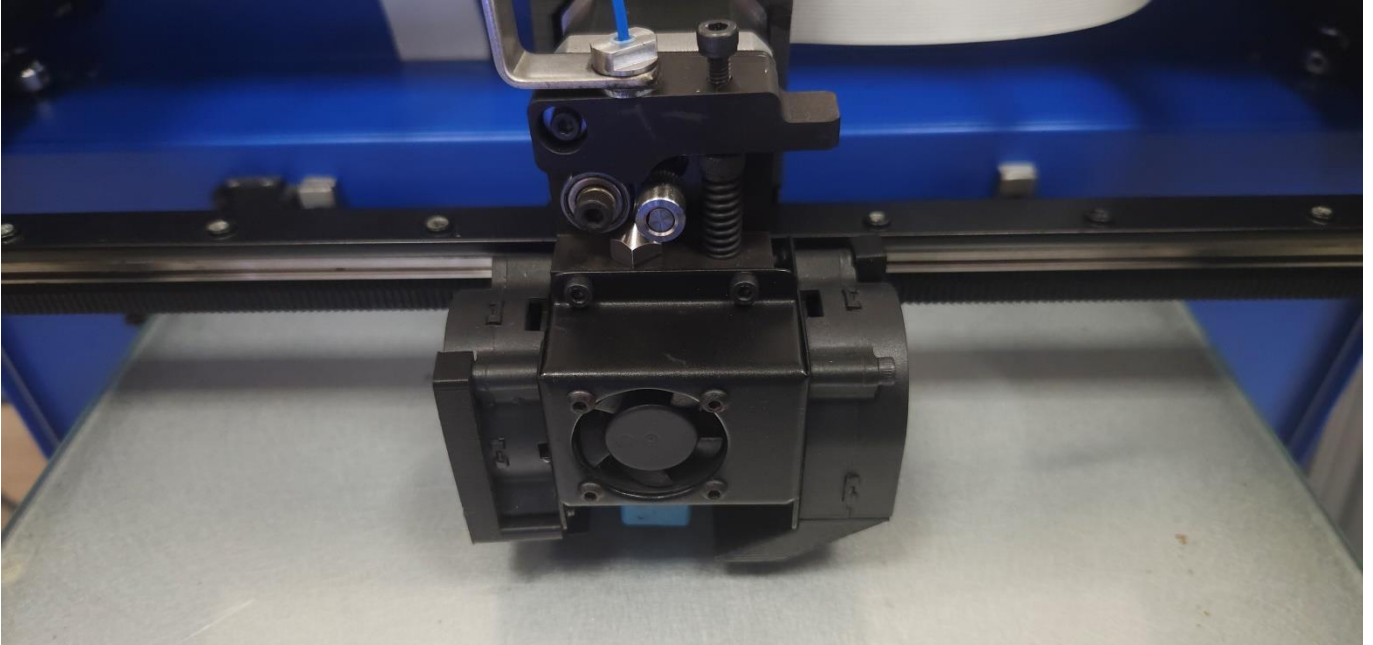


Рисунок 1 — Положение экструдера в центре рабочей зоны

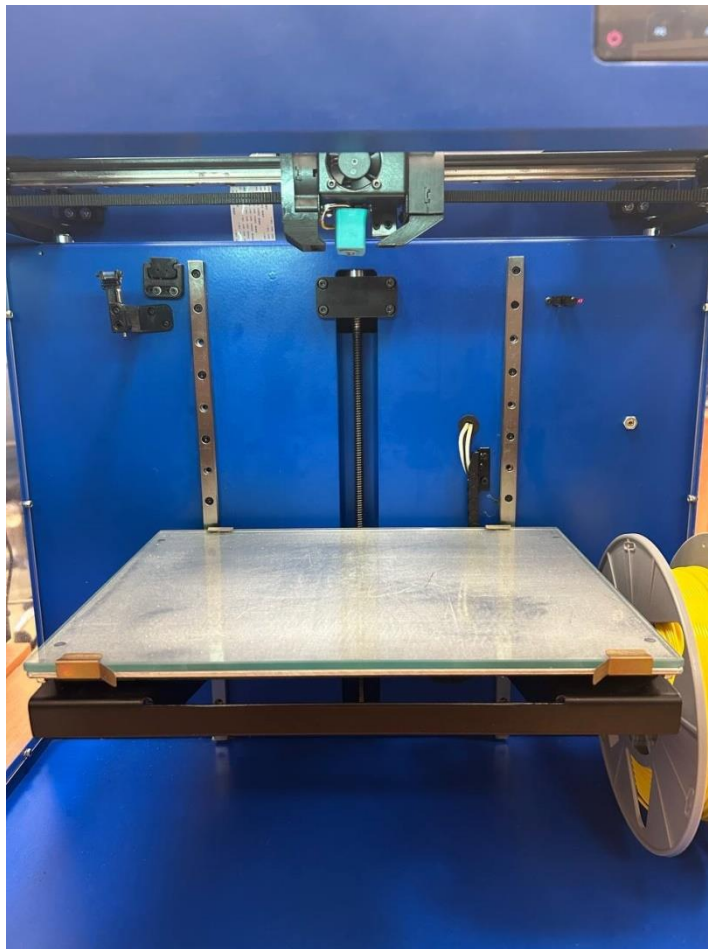


Рисунок 2 — Положение стола

2. Обрежьте или вытащите из экструдера оставшийся филамент.
3. Отключите принтер от электрической сети. Дождитесь остывания экструдера.

4. Вытащите трубку подачи филамента из зажима (рисунок 3).

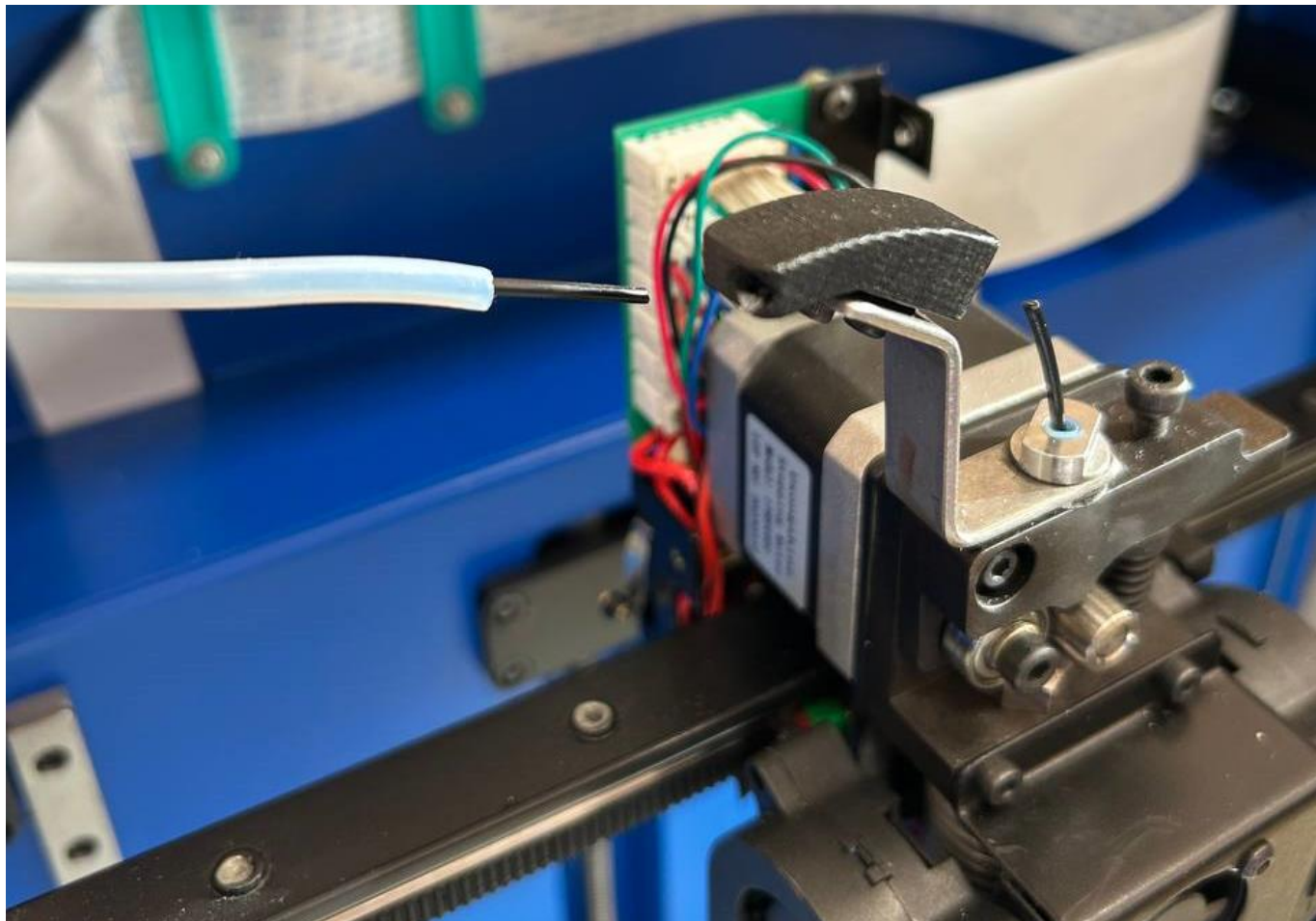


Рисунок 3 — Положение трубки

5. Шестигранным ключом на 2 выкрутите три винта крепления кожуха экструдера (два с одной стороны и один с другой) (рисунок 4).

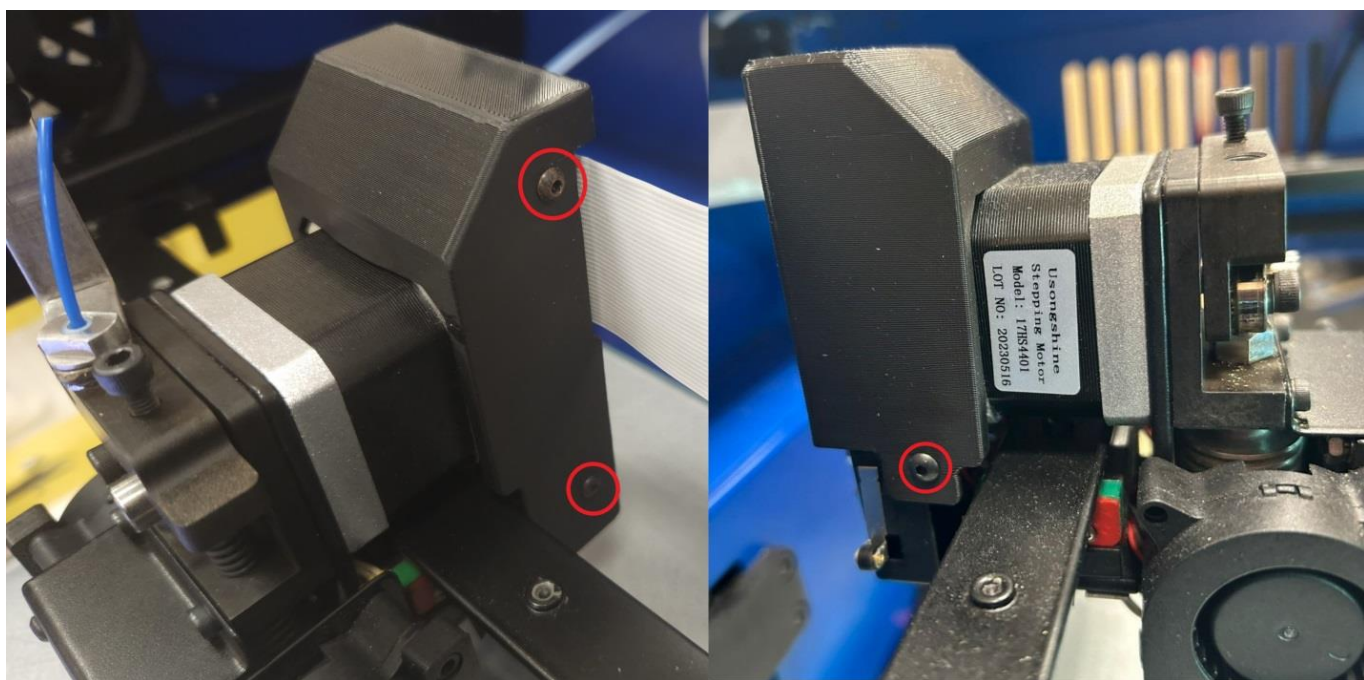


Рисунок 4 — Расположение винтов крепления кожуха

6. Шестигранным ключом на 2 и гаечным ключом на 5 ослабьте два винта крепления коммутационной платы экструдера (рисунок 5).

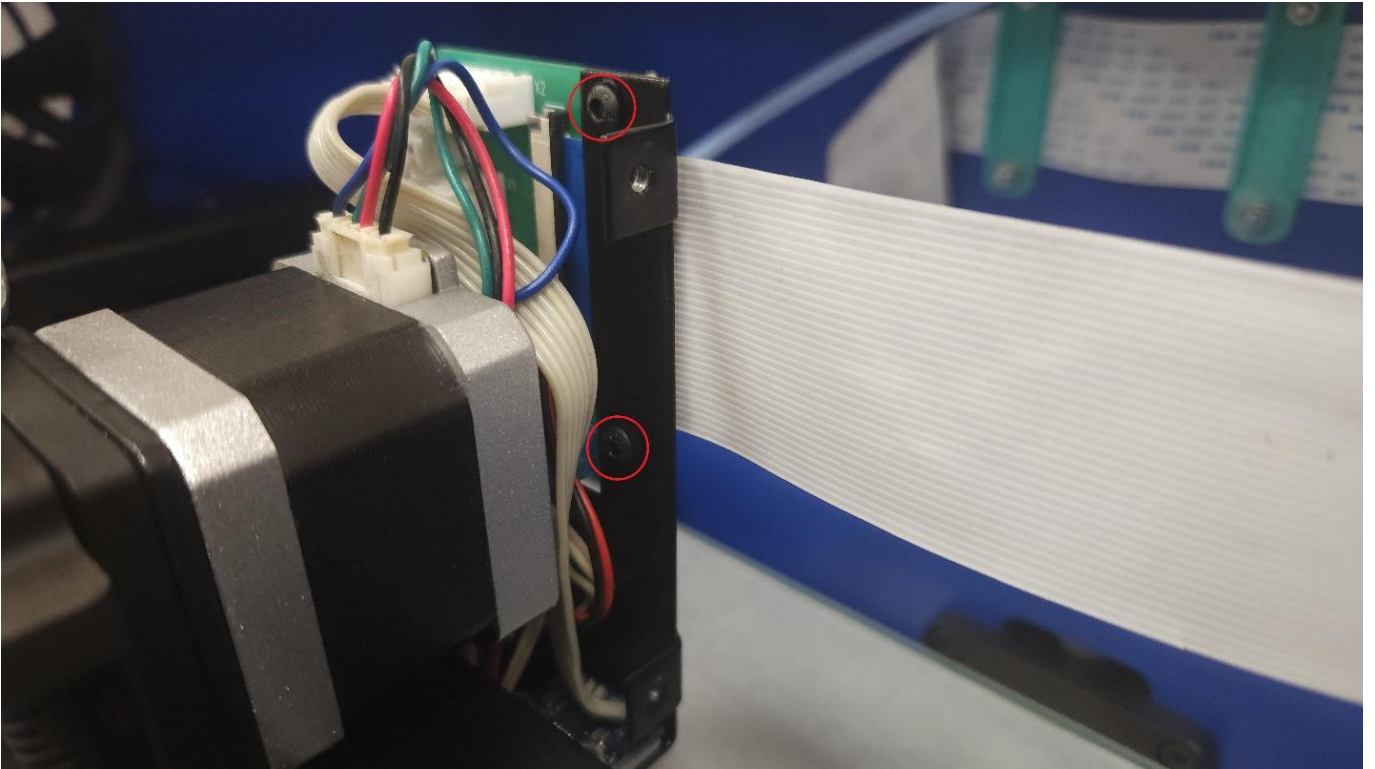


Рисунок 5 — Расположение винтов крепления платы экструдера

7. Отсоедините плоский гибкий шлейф, выдвинув чёрный подвижный зажим разъёма на 2-3 мм в сторону, указанную стрелкой (рисунок 6).

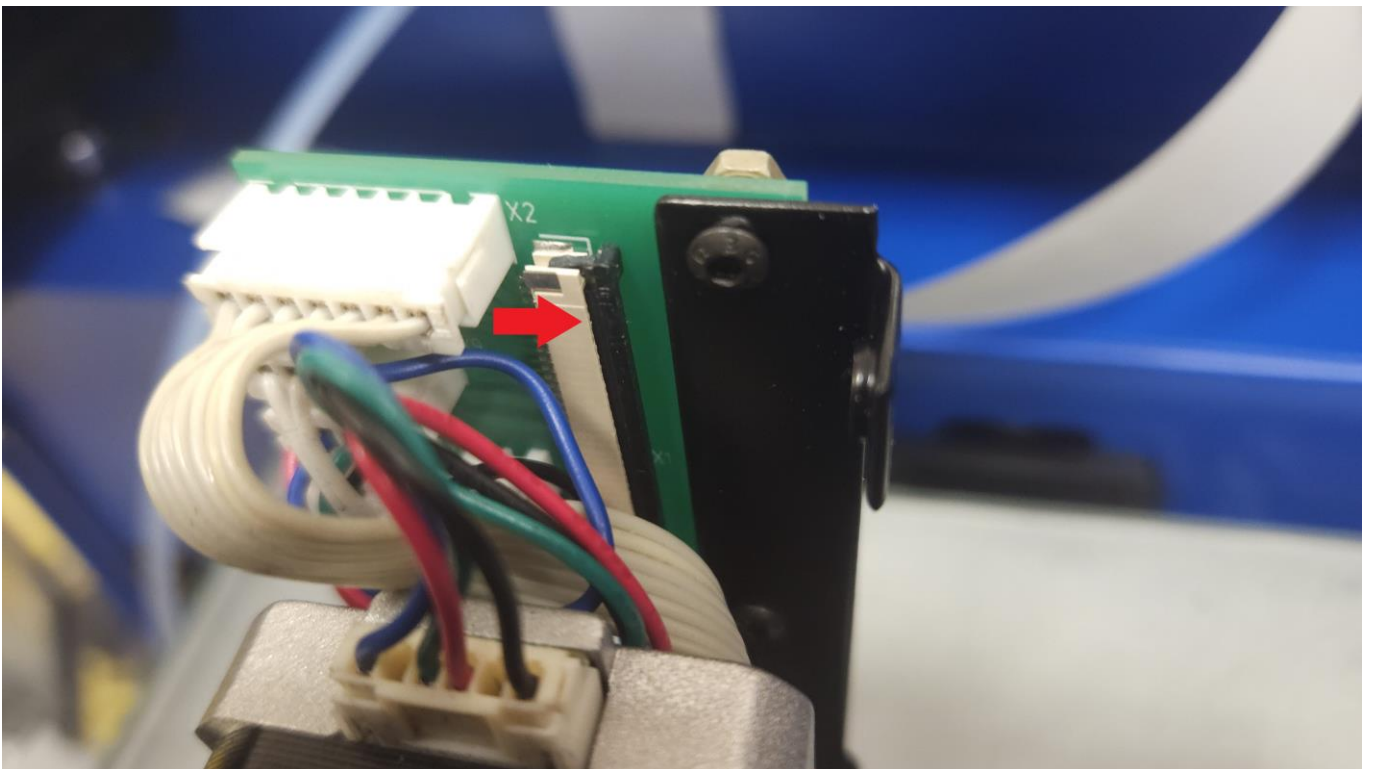


Рисунок 6 — Разъем гибкого шлейфа в открытом состоянии

8. Шестигранным ключом на 2 выкрутите два винта с полукруглой головкой (рисунок 7) и отсоедините кронштейн с коммутационной платой и концевиком по оси X.

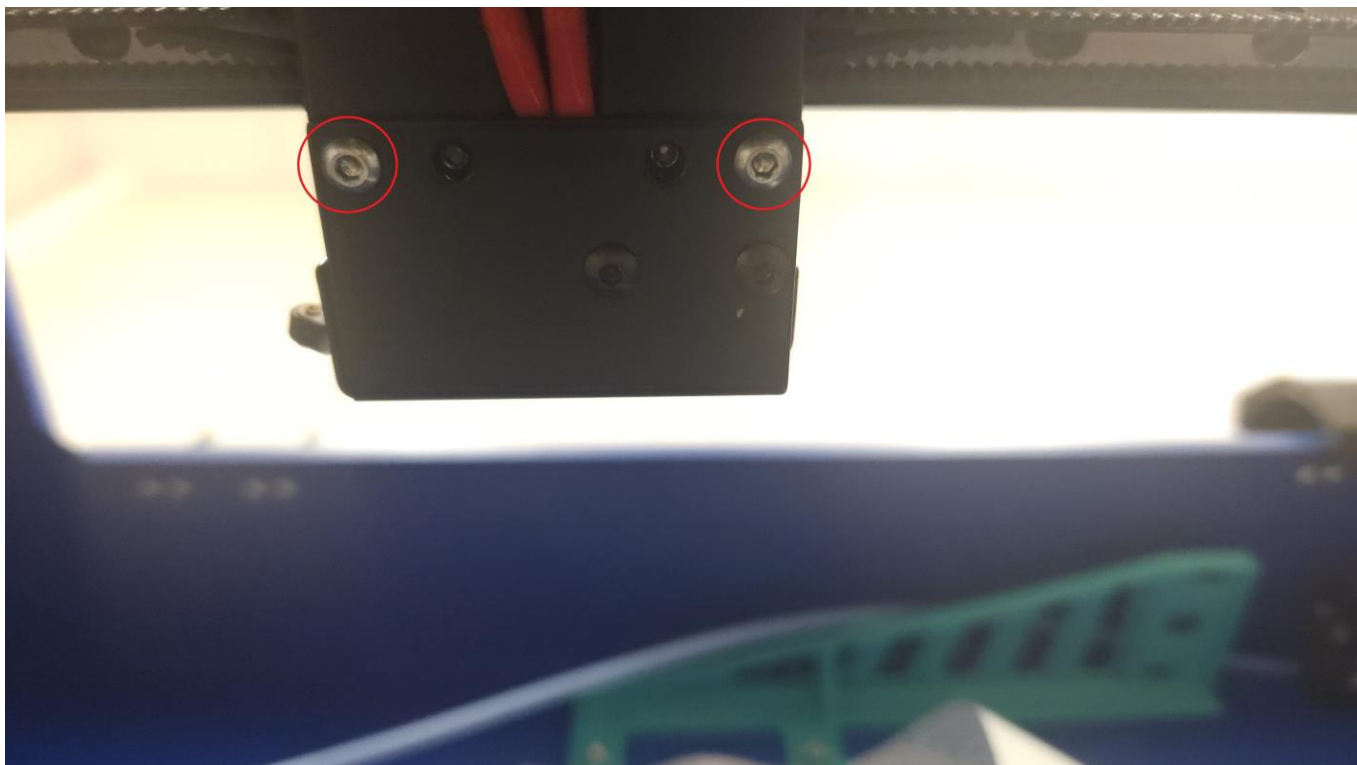


Рисунок 7 — Расположение винтов

9. Отсоедините шлейф от двигателя экструдера (рисунок 8).

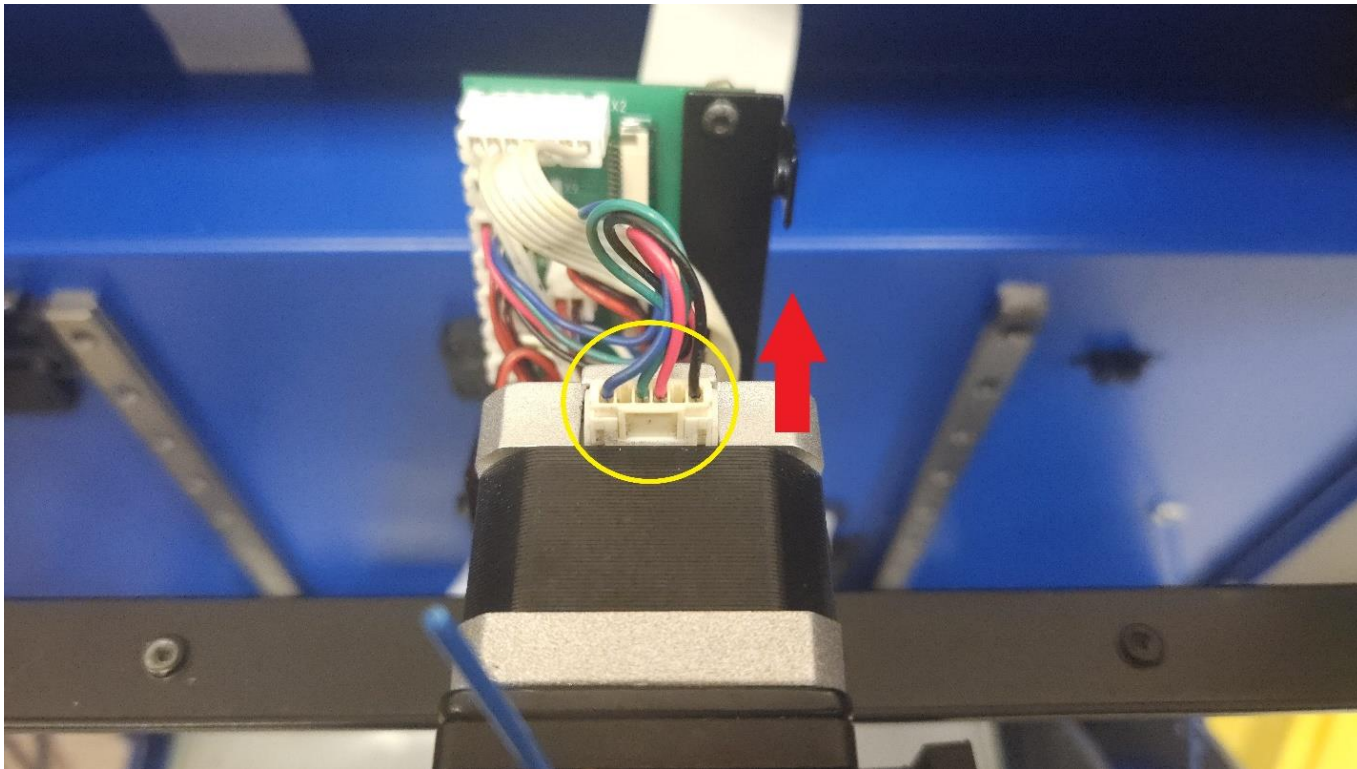


Рисунок 8 — Разъем шлейфа двигателя

10. Шестигранным ключом на 2 выкрутите два винта крепления пробы (рисунок 9) и подвиньте её, чтобы получить доступ к винту над ней.

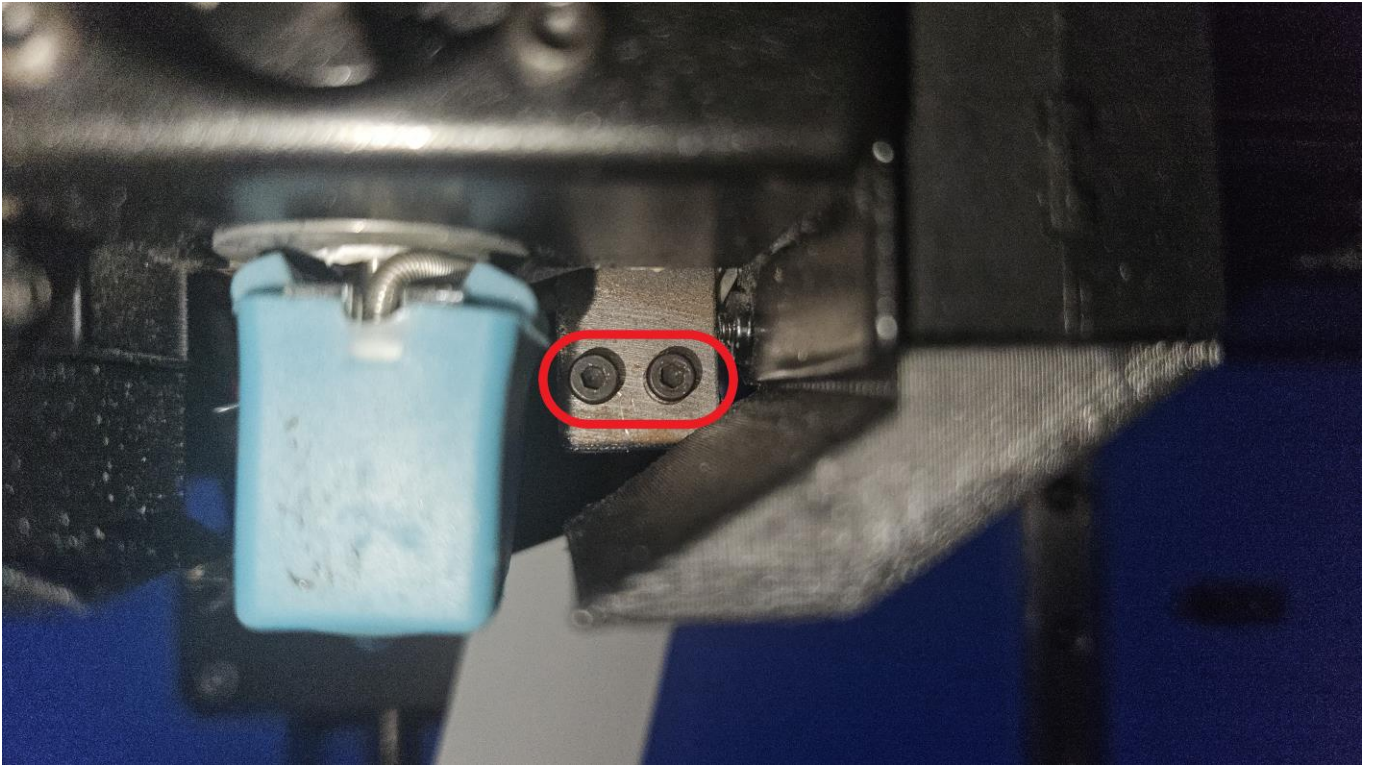


Рисунок 9 — Расположение винтов крепления пробы

11. Шестигранным ключом на 2 выкрутите оставшиеся два винта (рисунок 10), которые крепят кронштейн экструдера к каретке.

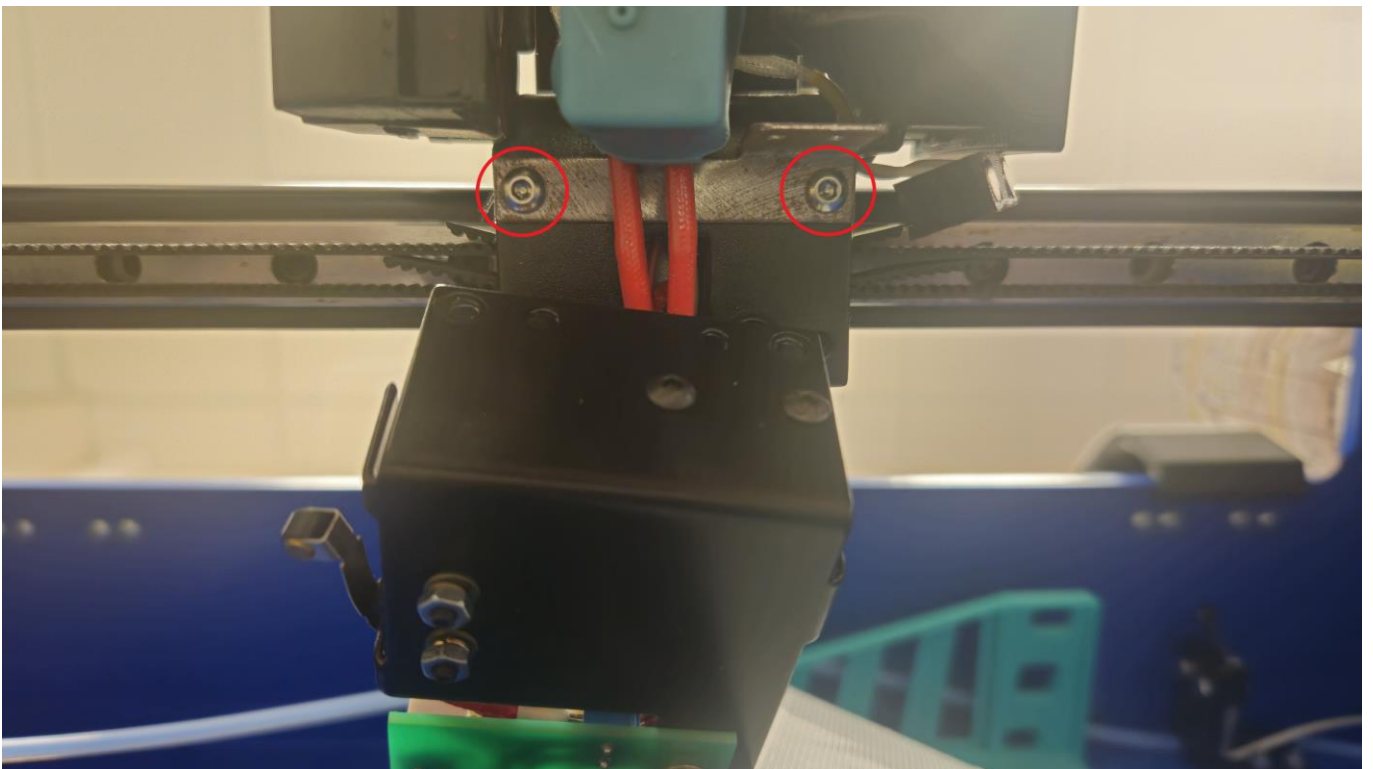


Рисунок 10 — Расположение винтов крепления экструдера, вид снизу

12. Снимите экструдер с направляющей (рисунок 11).

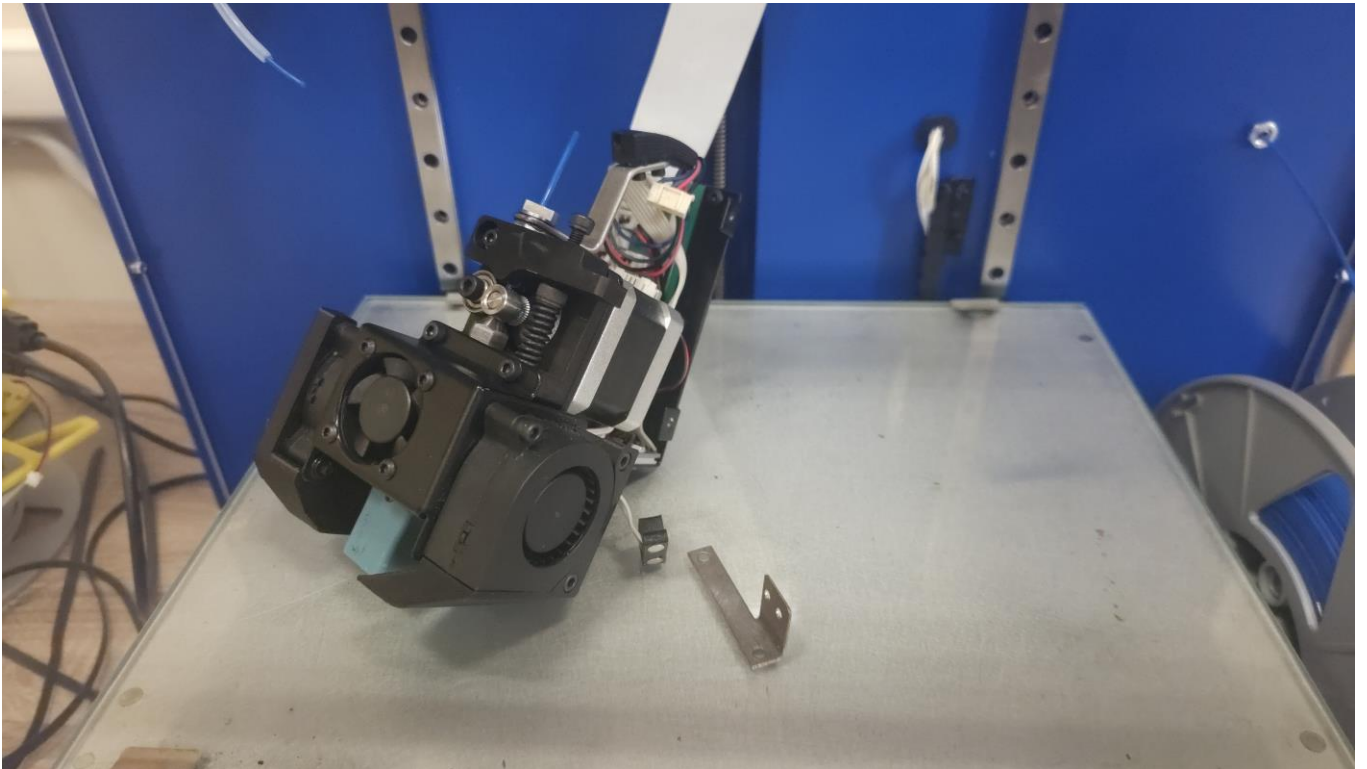


Рисунок 11 — Снятый экструдер

13. Отсоедините все разъемы от коммутационной платы (рисунок 12) и снимите её, если это необходимо.

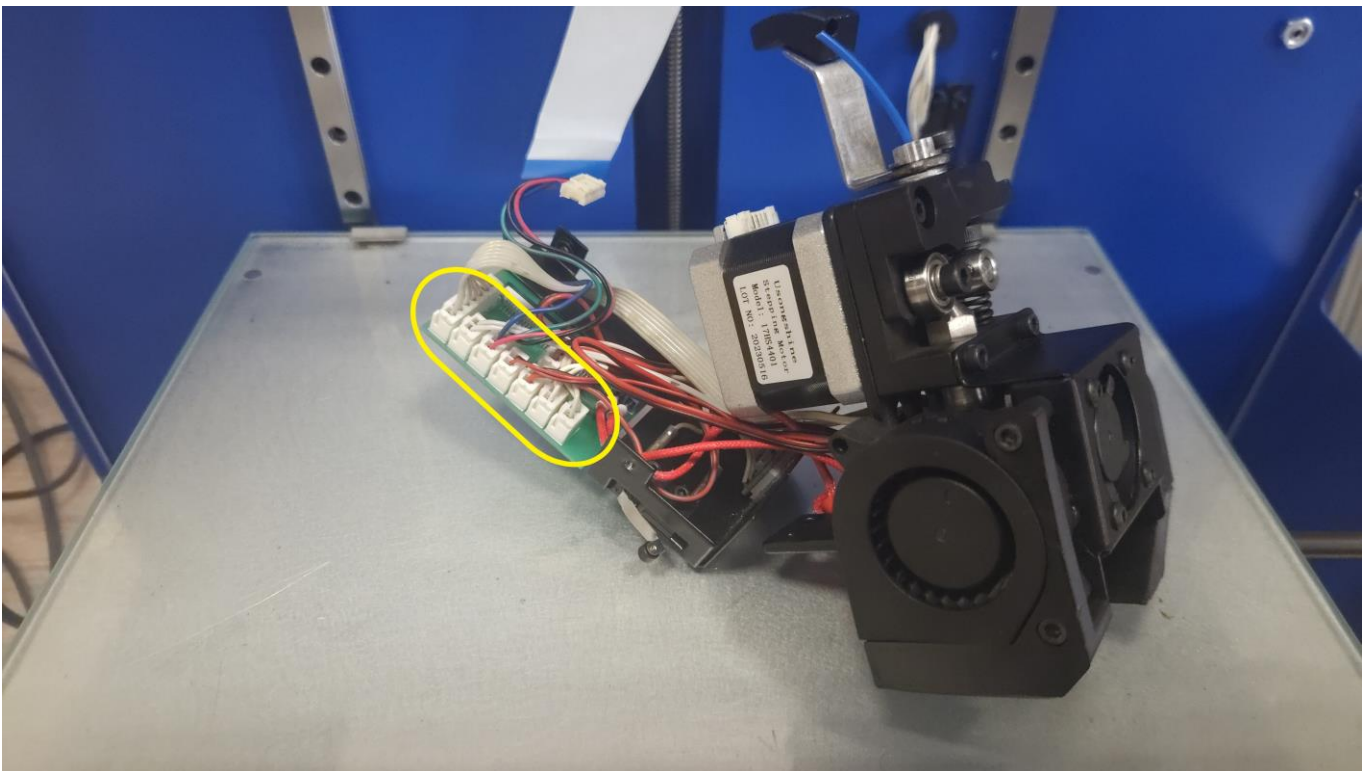


Рисунок 12 — Разъемы коммутационной платы

Установку экструдера производите в обратной последовательности. Обратите внимание на прокладку проводников идущих от термистора, пробы и вентиляторов: они должны располагаться под направляющей между зажимами ремней.